

Messprotokoll

Zeitstempel: 20200210 150255

Messdatum, -uhrzeit

10.02.2020, 15:02 Uhr

Messgeräte

Gibert, zylind. Messzelle

Messeinstellungen (Frequenzbereich, Anzahl an Messwiederholungen, Anzahl an Messwerten, Anregungsamplitude)

20Hz - 171Hz, 20, 21, 1V

Lieferant, Lieferdatum

Mischberger, 2019
Mischenpfer, 2019

Probeentnahme: Entnahmeort (evtl. Anlage), -datum

01.2019

Bentonit: 2019

1. Dokumentation des Sandes

Sandart, darunter die %-uale Verteilung		Sandzustand			Mittlere Korngröße(n) in mm, in Klammern dahinter die Sandart
Quarz (Q)	Chromit (Ch)	Neu	Alt	Regenerat	
Kreuz	Kreuz	Kreuz	Kreuz	Kreuz	
in %	in %				
X		X			0,2 (QS)
95					

2. Dokumentation des Binders

Binderart, darunter der %-uale Anteil		Binderzustand		Mischberger 0,2 mm (2019) + Bentonit D (DF, 2018) Verhältnis: 95% zu 5% → Reproduzierbarkeit
Bentonit	Organisch	Aktiv	Tot	
Kreuz	Kreuz	Kreuz	Kreuz	
X		X		
5%				

3. Dokumentation weiterer relevanter Inhaltsstoffe des Formstoffes

Schlammstoffanteil (falls vorhanden) in %	Glühverlust (falls vorhanden) in %	Oolitisierungsgrad (falls vorhanden) in %
Feuchteanteil in % (v.l.m.)	Temperatur in °C	Dichte in g/cm³
92%	24,5	1,74
Feuchteanteil in % (n.l.m.)		
0,2%		

4. Sonstige Bemerkungen

Sonstige Bemerkungen

→ wie bei 20200210-094212

Anhang 1: Feuchtemessung

Messdatum, -uhrzeit (vor Imp.mes)	Messgeräte				
10.02.2020 15:00 Uhr	XXX Kern PCB-1000-2, Trockenschrank				
(nach Imp.mes)	Messeinstellungen (Temperatur des Trockenofens)				
10.02.2020 15:25 Uhr	105°C				
Massen in g	Schale (v. l.m)	Einwaage (v. l.m)	Auswaage (v. l.m)		
	30,20 (6)	57,18	57,19		
	(n. l.m)	(n. l.m)	(n. l.m)		
	22,30 (9)	57,20	57,15		
	Masse von Formstoff-Wasser-Gemisch (v. l.m)	Masse von trockenem Formstoff (v. l.m)			
	20,92	20,88			
	(n. l.m)	(n. l.m)			
	20,90	20,85			
Trockenzeit- raum	Beginn (v. l.m)	Ende (v. l.m)	Trockenzeit in h (v. l.m)		
	15:05 Uhr	11.02.2020 15:10 Uhr	24h 5 min		
	(n. l.m)	(n. l.m)	(n. l.m)		
	15:30 Uhr	11.02.2020 15:30 Uhr	24h		
Formstoff- feuchte in %	Rechnung (v. l.m)		(n. l.m)		
	$\frac{20,92 - 20,88}{20,92} = 0,2\%$		$\frac{20,90 - 20,85}{20,90} = 0,2\%$		
Sonstige Bemerkungen: (v. l.m)					
(n. l.m)					

Anhang 2: Dichtebestimmung

Messdatum, -uhrzeit	Messgeräte:	
10.02.2020 14:55 Uhr	Voltcraft TS-2500 <input checked="" type="checkbox"/> Kern PCB-1000-2 <input checked="" type="checkbox"/>	
Messvolumen in cm ³	Eingefüllte Masse in g	Schütt- dichte in g/cm ³
61	1061,35	17,4
Sonstige Bemerkungen:		
m _{ges} : 1474,0 g		
m _{übrig} : 352,65 g		
m _{Sand} : 1061,35 g		